

СПЕЦТОВАР

3. Комплект поставки

3.1. Каждая партия соединительных головок сопровождается паспортом.

4. Руководство по эксплуатации

4.1.1. Головки должны эксплуатироваться в соответствии с их назначением и соблюдением мер безопасности.

4.2. Соединение головок между собой в рукавных линиях и с пожарным оборудованием осуществляется вручную по спиральному выступу на величину захода клычкового зажима. При необходимости дальнейшая затяжка головок должна осуществляться при помощи пожарных клочей по ГОСТ 14286-95.

4.3. Условия хранения головок исполнения У и ХЛ4 (ЖС), исполнения Т-3 (ЖС) по ГОСТ 15150-69.

5. Указания мер безопасности

5.1. При работе с головками должны соблюдаться следующие правила техники безопасности:

- не допускается эксплуатация головок при рабочем давлении выше указанного;

- запрещается применять головки вблизи открытых линий электропередач, расположенных в радиусе действия струи, а также для тушения электрооборудования, находящегося под напряжением.

6. Гарантийные обязательства

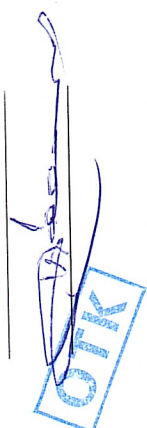
6.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям ТУ 4854-004-16894637-2016 при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения, изложенных в настоящем паспорте.

6.2. Гарантированный срок хранения головок – 12 месяцев с момента изготовления. Гарантийный срок эксплуатации головок 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

7. Свидетельство о приемке

Головки соединительные изготовлены и приняты в соответствии с требованиями ТУ 4854-004-16894637-2016, государственных стандартов и действующей технической документацией.

Партия продукции



Представитель ОГК

Дата выпуска

Головки соединительные пожарные

Паспорт

Изготовитель: 426000, Удмуртская Республика,
г. Ижевск, ул. Проезд имени Дерябина, д.4
ООО «Техкомплект»

1. Назначение изделия

1.1. Головки соединительные напорные и всасывающие (далее головки) предназначены для соединения напорных, всасывающих и напорно-всасывающих рукавов между собой и с пожарным оборудованием

1.2. Головки изготовлены из:

- алюминиевого сплава АК7 ГОСТ 1583-93;
- латуни свинцовой ЛС59 ГОСТ 17711-93;
- бронзы БРАЖЗЛ ГОСТ 493-79;

1.3 В зависимости от назначения коммуникаций пожаротушения при транспортировании огнетушащих веществ и конструктивного исполнения головки классифицируются (рис.1):

- ГР – головка рукавная напорная (рис.1, а);
- ГМ – головка муфтовая напорная (рис.1, б);
- ГЦ – головка цапковая напорная (рис.1, в);
- ГП – головка переходная напорная (рис.1, г);
- ГЗ – головка заглушка напорная (рис.1, д);
- ГРВ – головка рукавная всасывающая (рис.1, е);
- ГМВ – головка муфтовая всасывающая (рис.1, ж);
- ГЗВ – головка заглушка всасывающая (рис.1, з);

2. Технические характеристики

Типоразмер	Размер по кльцам, мм	Длина, мм	Рабочее давление, МПа, (кгс/см ²) (алюминий-латунь)	Рабочее давление, МПа, (кгс/см ²) (латунь)	Рабочее давление, МПа, (кгс/см ²) (бронза)
ГР-50	98	97	2,0(20)	3,0(30)	3,0(30)
ГР-65	128	105			
ГР-80	142	117			
ГРВ-125	206	204	1,6(16)	3,0(30)	
ГР-150	242	210			
ГЦ-50	98	73	3,0(30)		
ГЦ-65	128	80			
ГЦ-80	142	83			
ГМ-50	98	45	3,0(30)		
ГМ-65	128	54			
ГМ-80	142	60	3,0(30)		
ГМВ-125	206	80			

Типоразмер	Размер по кльцам, мм	Длина, мм	Рабочее давление, МПа, (кгс/см ²) (алюминий-латунь)	Рабочее давление, МПа, (кгс/см ²) (латунь)	Рабочее давление, МПа, (кгс/см ²) (бронза)
ГМ-150	242	75		3,0(30)	
ГП-65х50	128	92			
ГП-80х50	142	100			
ГП-80х65	142	151	2,0(20)	3,0(30)	
ГП-150х80	242	126			
ГП-150х125	242	134			
ГЗ-50	98	44			3,0(30)
ГЗ-65	128	46			
ГЗ-80	142	54			
ГЗВ-125	206	62			3,0(30)
ГЗ-150	242	70			

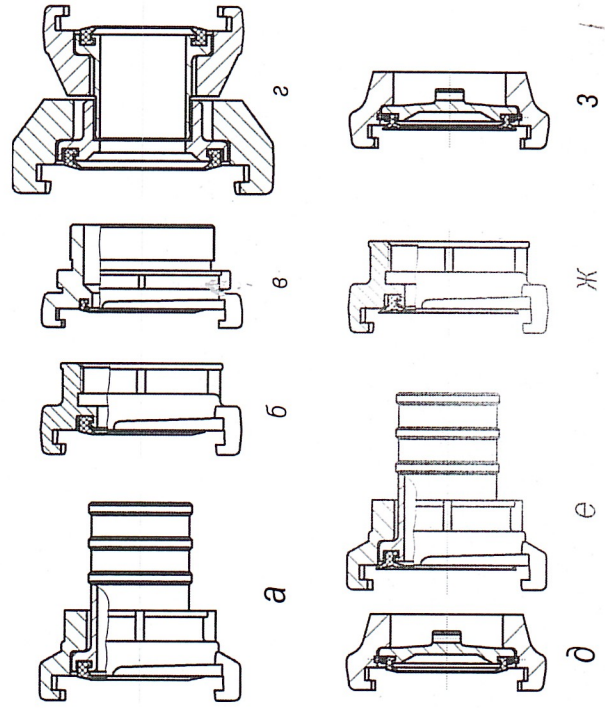


Рисунок 1 – Головки соединительные для пожарного оборудования